

Ajustement du capteur

(#315056-1)



Vous trouverez ce capteur à 3 places différentes sur la machine (sauf pour le modèle 590HS qui en possède un de plus pour le bras de chargement).

- 1) Le détecteur de plastique
- 2) Le point zéro
- 3) La table de déchargement
- 4) Le bras de chargement (590HS seulement)

Spécifications sur le capteur:

Ce capteur lie la présence ou l'absence de métal. Il doit être ajusté à 1/8" de l'objet en lecture.

Il possède un témoin lumineux au bout du capteur. Cela aide quant à l'installation d'un nouveau pour l'ajustement de celui-ci.

Il donne un code à l'intérieur de l'ordinateur (témoin lumineux) pour confirmer le signal (Réf: A-IND-004 Carte de l'ordinateur)

Entretien:

Ce capteur requiert aucun entretien ou presque. La seule chose à se méfier est la présence de dépôts métallique sur la tête du capteur (comme le capteur lie du métal) et l'alignement avec l'objet en lecture.

Ajustement du capteur

Comment ajuster un capteur (#315056-1)

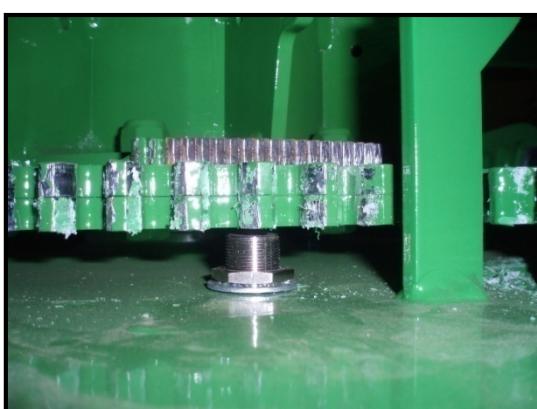
Détecteur de plastique:



Le capteur prend sa lecture sur le support de métal lorsque le rouleau d'aluminium tourne.

Note: Ce capteur peut être désactivé à l'aide de la télécommande. Au besoin, vous pouvez utiliser ce capteur pour en remplacer un défectueux.

Point Zéro:



Ce capteur lie un trou dans l'engrenage principale de la table tournante. Cela dit à l'ordinateur que la table est au point (position) zéro. S'assurer que le trou est exempt de graisse et de débris métallique ou autres corps étrangers. Pour obtenir une lecture de ce capteur, il vous faudra tourner la table tournante de l'enrobeuse. Lorsqu'il passe vis-à-vis ce trou, un signal est envoyé au témoin lumineux à l'intérieur de l'ordinateur ainsi que sur le bout du capteur.

Note: Si le capteur est défectueux, vous pouvez vous dépanner en utilisant celui du détecteur de plastique pendant que vous attendez la pièce de remplacement d'Anderson.

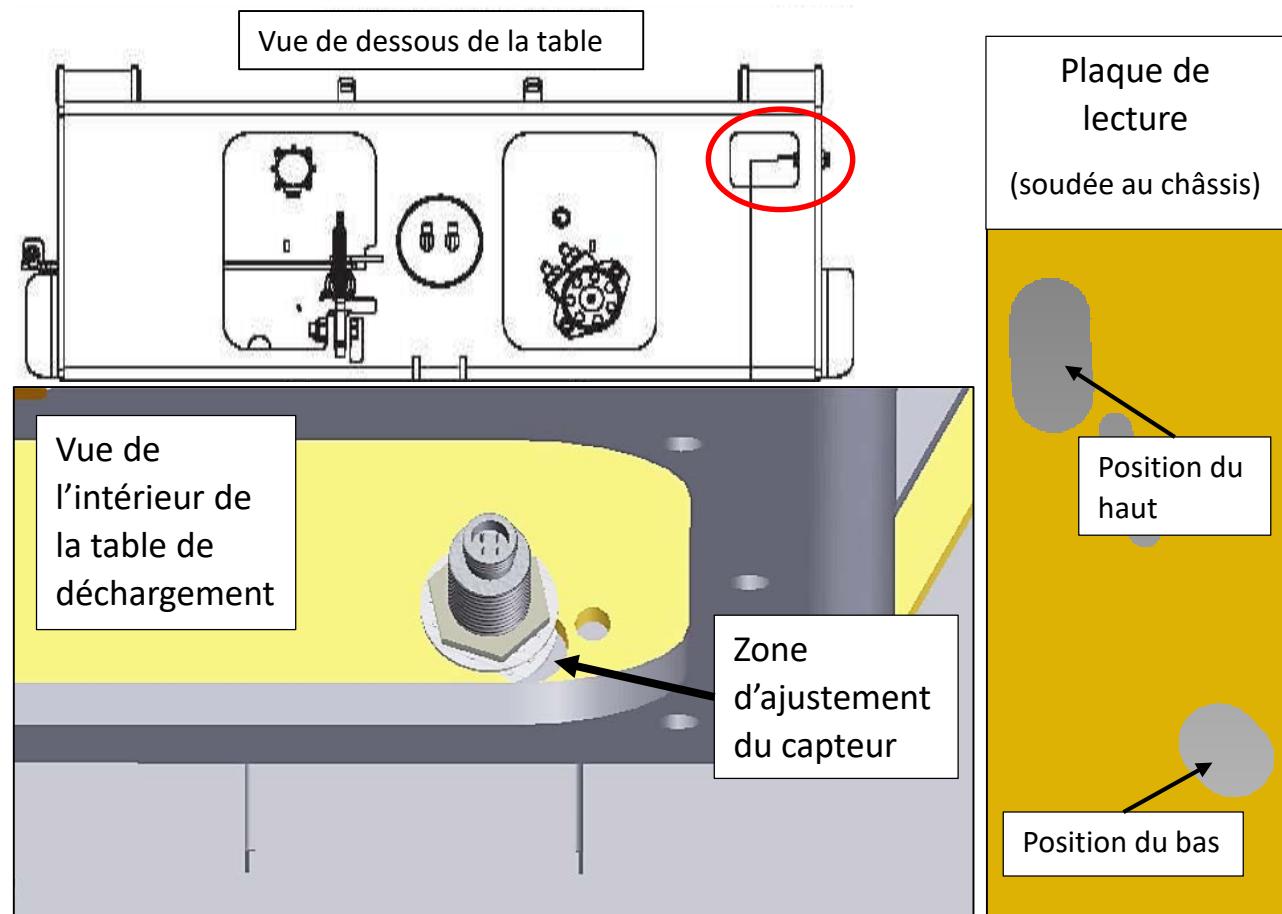
Ajustement du capteur

Comment ajuster un capteur (#315056-1)

Capteur de déchargement:

Localisé sur le côté de la table de déchargement, il lie un trou dans le châssis en position initiale (en bas) et un autre en position de déchargement (en haut). Entre ces 2 trous, le capteur effectue la lecture du métal et le capteur s'allume ainsi que la lumière à l'intérieur de l'ordinateur (TAC-08C). L'ordinateur calcule le délai de la course et fermera le coupe-plastique lorsqu'il sera rendu au trou du haut. Pour un résultat optimal, vous devez ajuster le capteur entre le capteur et la plaque de lecture (métal) à 1/8 pouces.

Pour dépanner, vous pouvez installer le capteur du détecteur de plastique (en désactivant la fonction du détecteur de plastique dans la télécommande).



Note: Avant d'entreprendre l'ajustement de ce capteur, s'assurer que la table basculante est bien stable et qu'elle n'a pas de jeu d'un côté à l'autre. Voir procédure A-IND-018 Ajustement table de déchargement.

Ajustement du capteur

Comment ajuster un capteur (#315056-1)

Bras de chargement (590HS):

Localisé sur le châssis à la base du bras de chargement, il lie une plaque permettant de bouger le bras en mode enrobage ou alignement. Dès que le capteur ne voit plus la plaque (en montée), le bras cesse de bouger pour empêcher une collision certaine entre la balle et la table pivotante. Vous remarquerez la lumière derrière le capteur allumer lorsqu'il fait face au métal. Par souci de dépannage, vous pouvez utiliser celui du détecteur de plastique (en désactivant la fonction du détecteur de plastique de la télécommande). Voir le manuel d'opérateur afin d'y apporter la modification.

